



I.dz. 99/ZP-4/PN/PGK/2017/AK/2017

Milicz, 23.01.2017 r.

**Do Wykonawców
zainteresowanych udziałem
w postępowaniu o udzielenie
zamówienia publicznego**

o sygn. ZP-4/PN/PGK/2017

Dotyczy: Postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn. Dostawa polielektrolitów do odwadniania i zagęszczania osadów ściekowych, (nr ref.ZP-4/PN/PGK/2017).

Zamawiający – Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej "Dolina Baryczy" sp. z o.o. z/s w Miliczu informuje, że na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. 2015 poz. 2164 ze zm.) dokonuje zmiany treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia w następujący sposób:

I. Część I SIWZ – IDW:

JEST:

„III. Opis Przedmiotu zamówienia

(...)

2. Przedmiot zamówienia podzielony jest na części:

(...)

- b) Część II – Sukcesywna dostawa polielektrolitu w postaci proszku (worki po 25 kg) do odwadniania osadu po Autotermicznej Termofilowej Stabilizacji Osadów na Oczyszczalni Ścieków w Miliczu z wykorzystaniem prasy taśmowej MONOBELT typu NP20CK w ilości niezbędnej do odwodnienia 310 ton suchej masy osadu o średniej zawartości 3 % s.m.o. do poziomu po odwodnieniu min. 17 % suchej masy osadu i zawartości zawiesiny w odcieku nie więcej jak 900 mg/l.
- c) Część III – Sukcesywna dostawa polielektrolitu w postaci emulsji do zagęszczenia/odwodnienia osadu nadmiernego na prasie taśmowej ZEW 1207 na Oczyszczalni Ścieków w Żmigrodzie w ilości niezbędnej do zagęszczenia/odwodnienia 200 ton suchej masy osadu o średniej zawartości 1,5 % s.m.o. do poziomu po odwodnieniu min. 17 % suchej masy osadu, dostarczanego w pojemnikach typu: DPPL o pojemności netto 1000 litrów.”

POWINNO BYĆ:

„III. Opis Przedmiotu zamówienia

(...)

2. Przedmiot zamówienia podzielony jest na części:

(...)

- b) Część II – Sukcesywna dostawa polielektrolitu w postaci proszku (worki po 25 kg) do odwadniania osadu po Autotermicznej Termofilowej Stabilizacji Osadów na Oczyszczalni Ścieków w Miliczu z wykorzystaniem prasy taśmowej MONOBELT typu NP20CK w ilości niezbędnej do odwodnienia 310 ton suchej masy osadu o średniej zawartości 3 % s.m.o. do poziomu po odwodnieniu min. 13 % suchej masy osadu i zawartości zawiesiny w odcieku nie więcej jak 900 mg/l.
- c) Część III – Sukcesywna dostawa polielektrolitu w postaci emulsji do zagęszczenia/odwodnienia osadu nadmiernego na prasie taśmowej ZEW 1207 na Oczyszczalni Ścieków w Żmigrodzie w ilości niezbędnej do zagęszczenia/odwodnienia 200 ton suchej masy osadu o średniej zawartości 1,5 % s.m.o. do poziomu po odwodnieniu min. 15 % suchej masy osadu, dostarczanego w pojemnikach typu: DPPL o pojemności netto 1000 litrów.”

II. Część I SIWZ – IDW – ZAŁĄCZNIKI; Załącznik nr 1 Formularz Ofertowy:

JEST:

„B. OFEROWANY PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

(...)

CZĘŚĆ II – Sukcesywna dostawa polielektrolitu w postaci proszku (worki po 25 kg) do odwadniania osadu po Autotermicznej Termofilowej Stabilizacji Osadów na Oczyszczalni Ścieków w Miliczu z wykorzystaniem prasy taśmowej MONOBELT typu NP20CK w ilości niezbędnej do odwodnienia 310 ton suchej masy osadu o średniej zawartości 3 % s.m.o. do poziomu po odwodnieniu min. 17 % suchej masy osadu i zawartości zawiesiny w odcieku nie więcej jak 900 mg/l.

(...)

CZĘŚĆ III – Sukcesywna dostawa polielektrolitu w postaci emulsji do zagęszczenia/odwodnienia osadu nadmiernego na prasie taśmowej ZEW 1207 na Oczyszczalni Ścieków w Żmigrodzie w ilości niezbędnej do zagęszczenia/odwodnienia 200 ton suchej masy osadu o średniej zawartości 1,5 % s.m.o. do poziomu po odwodnieniu min. 17 % suchej masy osadu, dostarczanego w pojemnikach typu: DPPL o pojemności netto 1000 litrów.”

POWINNO BYĆ:

„B. OFEROWANY PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

(...)

CZĘŚĆ II – Sukcesywna dostawa polielektrolitu w postaci proszku (worki po 25 kg) do odwadniania osadu po Autotermicznej Termofilowej Stabilizacji Osadów na Oczyszczalni Ścieków w Miliczu z wykorzystaniem prasy taśmowej MONOBELT typu NP20CK w ilości niezbędnej do odwodnienia 310 ton suchej masy osadu o średniej zawartości 3 % s.m.o. do poziomu po odwodnieniu min. 13 % suchej masy osadu i zawartości zawiesiny w odcieku nie więcej jak 900 mg/l.

(...)

CZĘŚĆ III – Sukcesywna dostawa polielektrolitu w postaci emulsji do zagęszczenia/odwodnienia osadu nadmiernego na prasie taśmowej ZEW 1207 na Oczyszczalni Ścieków w Żmigrodzie w ilości niezbędnej do zagęszczenia/odwodnienia 200 ton suchej masy osadu o średniej zawartości 1,5 % s.m.o. do poziomu po odwodnieniu min.

15 % suchej masy osadu, dostarczanego w pojemnikach typu: DPPL o pojemności netto 1000 litrów.”

III. Część III SIWZ – Opis Przedmiotu Zamówienia:

JEST:

„3. Postępowanie będzie prowadzone z podziałem na części:

a) (...)

b) **Część II** – Sukcesywna dostawa polielektrolitu w postaci proszku (worki po 25 kg) do odwadniania osadu po Autotermicznej Termofilowej Stabilizacji Osadów na Oczyszczalni Ścieków w Miliczu z wykorzystaniem prasy taśmowej MONOBELT typu NP20CK w ilości niezbędnej do odwodnienia 310 ton suchej masy osadu o średniej zawartości 3 % s.m.o. do poziomu po odwodnieniu min. 17 % suchej masy osadu i zawartości zawiesiny w odcieku nie więcej jak 900 mg/l.

c) **Część III** – Sukcesywna dostawa polielektrolitu w postaci emulsji do zagęszczenia/odwodnienia osadu nadmiernego na prasie taśmowej ZEW 1207 na Oczyszczalni Ścieków w Żmigrodzie w ilości niezbędnej do zagęszczenia/odwodnienia 200 ton suchej masy osadu o średniej zawartości 1,5 % s.m.o. do poziomu po odwodnieniu min. 15 % suchej masy osadu, dostarczanego w pojemnikach typu: DPPL o pojemności netto 1000 litrów.

(...)

7. Procedura wykonania testu technologicznego (dotyczy Części II zamówienia):

(...)

d) laboratorium oczyszczalni prowadzi badania:

- określa jednorazowo stężenie osadu w nadawach do urządzenia odwadniającego,
- określa jakość odcieku (zawartość zawiesiny) z trzech próbek – po 1 litrze każda, pobranych w odstępach półgodzinnych,
- pobiera trzy próby osadu odwodnionego w celu określenia zawartości suchej masy”

POWINNO BYĆ:

„3. Postępowanie będzie prowadzone z podziałem na części:

a) (...)

b) **Część II** – Sukcesywna dostawa polielektrolitu w postaci proszku (worki po 25 kg) do odwadniania osadu po Autotermicznej Termofilowej Stabilizacji Osadów na Oczyszczalni Ścieków w Miliczu z wykorzystaniem prasy taśmowej MONOBELT typu NP20CK w ilości niezbędnej do odwodnienia 310 ton suchej masy osadu o średniej zawartości 3 % s.m.o. do poziomu po odwodnieniu min. 13 % suchej masy osadu i zawartości zawiesiny w odcieku nie więcej jak 900 mg/l.

c) **Część III** – Sukcesywna dostawa polielektrolitu w postaci emulsji do zagęszczenia/odwodnienia osadu nadmiernego na prasie taśmowej ZEW 1207 na Oczyszczalni Ścieków w Żmigrodzie w ilości niezbędnej do zagęszczenia/odwodnienia 200 ton suchej masy osadu o średniej zawartości 1,5 % s.m.o. do poziomu po odwodnieniu min. 15 % suchej masy osadu, dostarczanego w pojemnikach typu: DPPL o pojemności netto 1000 litrów.

(...)

7. Procedura wykonania testu technologicznego (dotyczy Części II zamówienia):

(...)

d) laboratorium oczyszczalni prowadzi badania:

- określa jednorazowo stężenie osadu w nadawach do urządzenia odwadniającego,
- określa jakość odcieku (zawartość zawiesiny) z trzech próbek – po 1 litrze każda, pobranych w odstępach półgodzinnych,
- pobiera trzy próby osadu odwodnionego w celu określenia zawartości suchej masy”

Powyższe zmiany prowadzą do zmiany treści ogłoszenia w punkcie II.4) Krótki opis zamówienia lub zakupu. Zamawiający w dniu dzisiejszym zamieścił w Biuletynie Zamówień Publicznych ogłoszenie o zmianie ogłoszenia, które także w dniu dzisiejszym zostanie zamieszczone na stronie internetowej Zamawiającego.

Jednocześnie, w związku z wprowadzoną zmianą Zamawiający zamieści w dniu dzisiejszym na swojej stronie internetowej tekst jednolity części I SIWZ – IDW, części I SIWZ – IDW - ZAŁĄCZNIKI oraz części III SIWZ – Opis Przedmiotu Zamówienia, zawierający przedmiotową zmianę.

Powyższe zmiany nie prowadzą do zmiany terminu składania ofert, z uwagi na fakt, iż pomimo wprowadzonych zmian do pierwotnie wyznaczonego terminu składania ofert pozostało 7 dni, co stanowi wypełnienie wymogu określonego w art. 43 ust. 1 ustawy PZP.

PREZES ZARZĄDU
Sabina Misiak
Sabina Misiak